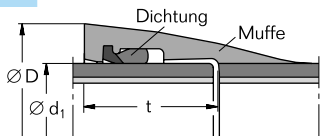
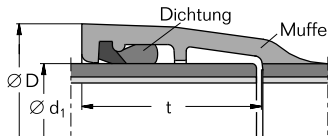


Muffenverbindungen

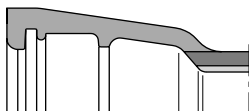




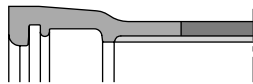
DN 80 bis DN 600



DN 700 bis DN 1000



Muffe für Formstücke



Muffe für EU-Stücke

DN	Maße [mm]			Masse [kg] ≈				zulässige Abwinkelung
	Ø d ₁	Ø D ¹⁾	t	Rohr	Muffe Formstück	EU-Stück	Dichtung	
80	98	142	84	3,4	2,8	2,4	0,13	5°
100	118	163	88	4,3	3,3	3,1	0,16	
125	144	190	91	5,7	4,5	4,0	0,19	
150	170	217	94	7,1	5,6	4,9	0,22	
200	222	278	100	10,3	8,0	7,1	0,37	
250	274	336	105	14,2	11,1	9,7	0,48	4°
300	326	385	110	18,6	14,3	12,5	0,67	
350	378	448	110	23,7	17,1	15,2	0,77	
400	429	500	110	29,3	20,8	18,6	1,1	3°
500	532	607	120	42,8	31,7	27,6	1,6	
600	635	732 ²⁾	125	59,3	42,3	36,2	2,3	
700	738	849 ²⁾	197	79,1	71,2	59,1	4,3	
800	842	960 ²⁾	209	102,6	95,4	79,8	5,2	3°
900	945	1073 ²⁾	221	129,9	150,3	122,7	6,3	
1000	1048	1188 ²⁾	233	161,3	186,9	152,1	8,3	

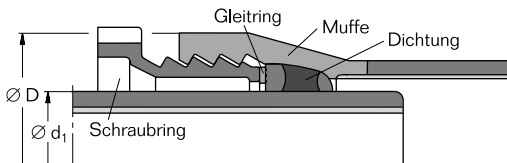
¹⁾ Richtwert ²⁾ kleinere Muffenaußendurchmesser auf Anfrage

Schraubmuffen-Verbindung

nach DIN 28 601

Buderus

G U S S



DN	Maße [mm]		Masse [kg] ≈					zulässige Abwinkelung
	Ø d ₁	Ø D ¹⁾	Muffe		Schraubring	Gleitring	Dichtung	
			Formstück	EU/U-Stück				
80	98	146	2,8	2,4	1,4	0,07	0,12	3°
100	118	166	3,3	3,1	1,9	0,08	0,15	
125	144	197	4,5	4,0	2,7	0,09	0,19	
150	170	224	5,6	4,9	3,2	0,11	0,23	
200	222	280	8,0	7,1	4,5	0,17	0,36	
250	274	336	11,1	9,7	6,3	0,21	0,50	
300	326	391	14,3	12,5	8,1	0,30	0,66	
350	378	450	18,6	16,2	10,5	0,35	0,84	
400	429	503	22,2	19,5	12,7	0,40	1,05	

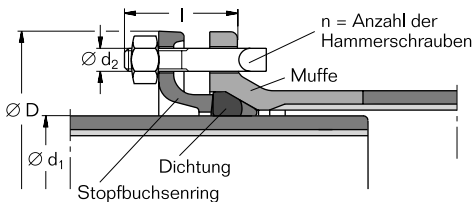
¹⁾ Richtwert

Stopfbuchsenmuffen-Verbindung

nach DIN 28 602

Buderus

G U S S



DN	Maße [mm]					Masse [kg] ≈					zulässige Abwinkelung
	Ø d ₁	Ø D ¹⁾	Ø d ₂	l	n	Formstück	EU/U-Stück	Stopfbuchsenring	Dichtung	Hammer-schraube	
400	429	570	M 20	90	12	32,2	27,6	10,6	0,8	5,5	3°
500	532	680	M 20	100	16	45,3	38,7	15,0	1,1	7,7	
600	635	790	M 20	100	16	61,2	52,2	20,9	1,5	7,7	2°
700	738	900	M 20	110	20	80,0	67,9	27,2	1,9	10,0	
800	842	1010	M 20	110	24	101,0	85,4	34,1	2,3	12,0	1,5°
900	945	1125	M 20	120	24	128,0	108,4	44,0	2,9	12,5	
1000	1048	1250	M 24	120	24	162,9	138,7	56,9	3,5	18,5	

¹⁾ Richtwert

